

# CERTYFIKAT SPAWALNICZY

**TÜVRh-EN1090-2.00328.2014.002**

zgodnie z normą EN 1090-1, tabela B.1  
dla spawania elementów konstrukcyjnych ze stali wg EN 1090-2

<b>Producent</b>	<b>PPHU STALMAT Tomasz Bak</b>  Podbagienko, 17 PL 42-520 Dabrowa Górnicza
<b>Specyfikacja techniczna</b>	<b>EN 1090-2:2008+A1:2011</b>
<b>Klasa Wykonania</b>	<b>EXC2 według EN 1090-2</b>
<b>Procesy spawalnicze</b> <small>numer referencyjny wg EN 4063</small>	121 - Spawanie łukiem krytym jednym drutem elektrodowym 135 - Spawanie elektrodą metalową w osłonie gazów aktywnych, metodą MAG, częściowo zmechanizowane
<b>Grupa materiałowa</b>	1.1, 1.2 według CEN ISO / TR 15608, EN 1090-2, tabela 2 i 3
<b>Odpowiedzialna osoba nadzoru spawalniczego</b> <small>tytuł, imię, nazwisko, Data urodzenia, kwalifikacje</small>	Tomasz Siewniak, IWE  urodzony 17.09.1976
<b>Zastępca</b> <small>tytuł, imię, nazwisko, Data urodzenia, kwalifikacje</small>	-
<b>Potwierdzenie</b>	Potwierdza się, że spełnione zostały wszystkie wymagania dotyczące spawania według ustalen przywołanej powyżej specyfikacji technicznej
<b>Początek ważności</b>	20.11.2013
<b>Termin ważności</b>	19.11.2016
<b>Uwagi</b>	-
<b>Miejsce wystawienia / data</b>	Cologne, 20.12.2014 Dziega/Ma

